

Kraftstoffschläuche

Brutto 4025

Silberschlauch Din 733798 für handelsübliche Kraftstoffe und Schmiergeräte bei einem Betriebsdruck bis ca. 20 bar Prüfdruck ca.30 bar

3133	NW 3	PZ 4/5	4,5mm Innen Ø	€/m. 3,60
4138	NW 4	PZ 5/6	5,5mm	3,60
6155	NW 6	PZ 8	7,5mm	4,00
8162	NW 8	PZ 10	9,0mm	4,40
9185	NW 10	PZ 12	11,5mm	6,40
3240	NW 13	PZ 15	14,5mm	9,40

Gummi-Kraftstoffschlauch schwarz mit Textilaußengewebe ca.20 bar Din 73379

2035	PZA 2/3	Innen Ø 3,2mm	Außen Ø 7,0mm	3,80
4125	PZA 4/5	4,5mm	9,5mm	3,80
5150	PZA 5/6	5,5mm	10,5mm	4,40
8155	PZA 8	7,5mm	12,5mm	4,40
9246	PZA 10	9,0mm	14,0mm	5,80
2240	PZA 12	11,5mm	17,0mm	6,40

9274te **Faßpumpenschlauch** ohne Einlage 19,0mm innen 27,0mm Außen 6,80€**Niederdruckschlauch** nach Din 20021/1 aus Gummi außen glatt ca.25 bar


8135te	NW 8/1	6,60
9235te	NW 10/1	6,60
3175te	NW 13/1	6,80
6276	NW 16/1	8,20
2435Ni	NW 20/1	8,80
5475	NW 25/1	15,40
9200	NW 10/2	7,40
3290	NW 13/2 Textileinlagen ca.60-100 bar	8,40
6345	NW 16/2	9,80
2415	NW 20/2	14,80
5540	NW 25/2	17,40
3980	NW 32/3	24,00

Plastikschlauch transparent ohne Einlage (Cristal) 100 meter Rolle

1012a	NW 3x1mm	€/m 0,80
1013	NW 4x1,5	0,80
2022/17IK	NW 5x1,5	0,80
6040IK	NW 6x1,5	1,00
3043	NW 8x2	1,20
9035	NW 10x2	1,20
2052	NW 12x2	1,40
2020ni	NW 12x1,5 schwarz 50 meter Rolle	2,00

3037ni **Polypress Hart PE Schlauch** (Teca) NW 4x0,65mm Außen Ø €/m 1,40
 642ni NW 6x1 1,40
 6011ni NW 8x1 1,60
 6011 **Einsteckhülsen** 0,30

7150



Meco-Preßwerkzeug 220,00 €

Best. Nr. 88V2

Das Meco-Preßwerkzeug Nr. 88V2 ermöglicht eine Montage von Schlauchleitungen der Nennweiten 4, 6, 8, 10 unter Verwendung der in diesem Prospekt aufgeführten Schlauch- und Armaturen. Lediglich ein normales Werkzeitschraubendreher zur Aufnahme des Werkzeuges ist eine Abbildung erforderlich. Durch die Konstruktion mit 2 Handgriffen verleiht Meco 88V2 ein das Werkzeug. Hier werden die Stifte mit einem Finger zuschander gedrückt, und die Schlauch- auf den vorderen Hülsen und Armaturen aufgeschoben sind, kann eingeführt werden.

Durch Hochziehen der Mutter werden die Stifte wieder zerlegt nach in die Stifte, welche sich die Form annehmen, derart verformt, die eine feste Verbindung ermöglicht. Es ist darauf zu achten, daß die äußere Mutter an ihrem inneren Kept, der gegen die Stifte drückt, gut eingepreßt ist.