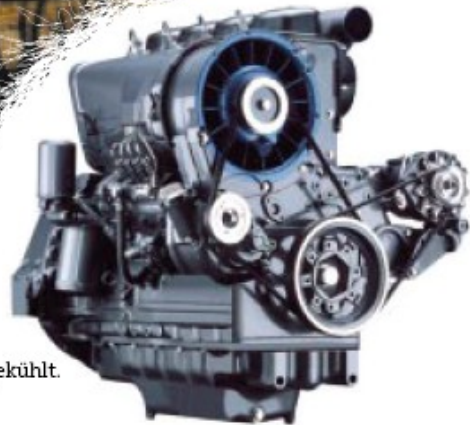




912/913. Der Landtechnik-Motor.

32 - 128 kW bei 2500 min⁻¹



Diese Merkmale hat der 912/913:

- Luftgekühlte 3- bis 6-Zylinder Saugmotoren in Reihenanordnung.
- 4- und 6-Zylinder 913 mit Turboaufladung. 6-Zylinder auch ladeluftgekühlt.
- Weiterentwickeltes Einspritz- und Verbrennungssystem.
- Elektronischer Motorregler auf Wunsch.
- Schwungrad- und stirnseitige 100 prozentige Kraftabnahmemöglichkeiten.
- Nebenantriebe für Hydraulikpumpen und Kompressor möglich.
- Enorme Zugkraft durch hohen Drehmomentanstieg.
- Dank eines ausgefeilten Baukastensystems sind zahlreiche Teile identisch.
- Äußerst kompakte Abmessungen.

Ihr Nutzen:

- ▶ Geräuschoptimierte Technologie reduziert Kapselmaßnahmen und erhöht den Fahrkomfort.
- ▶ Trotz der Leistungssteigerung kommt die Wirtschaftlichkeit nicht zu kurz: Lange Wartungsintervalle und hohe Servicefreundlichkeit senken die Betriebskosten, dies gilt ebenso für die niedrigen Verbrauchswerte.
- ▶ Die platzsparende Bauweise garantiert einen kleinen Einbauraum. Das wiederum unterstützt die Kompaktheit landwirtschaftlicher Geräte und erhöht die Wettbewerbsfähigkeit in Ihren Märkten.
- ▶ Logistische Vorteile und somit Kosteneinsparungen durch das ausgefeilte Baukastensystem.
- ▶ Alle Motoren erfüllen die aktuellen Abgasnormen. Und sie haben das Potential für zukünftige Abgasnormen durch günstige Anbaumöglichkeit moderner Einspritzsysteme bei gleichem Einbauraum.